


MERCEDES EQA 250+ SPORT



€33.400

-  Usato
-  Elettrica
-  0 cm³
-  190 CV (140 kW)
-  16.277 km
-  7/2023
-  Automatico
-  SUV , 5 porte , 5 posti
-  Adatta a neopatentati

Dove si trova?

Ceccato Motors Via Venezia, 17 - 35131 Padova (PD)

Etichetta energetica

Consumo (combinato): 0,00 l/100 km	Consumo (urbano): 0,00 l/100 km	Consumo (extra): 0,00 l/100 km
---------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Dotazioni di serie

Airbag per le ginocchia	Alette parasole	Assistente al parcheggio	Bagagliaio apribile elettricamente
Barre portabagagli	Blind spot assistenza rilevamento angolo cieco	Cambio al volante	Cavo ricarica batterie
Cerchi in lega	Climatizzatore automatico	Display multifunzione	Fari a led
Fari autoadattivi	Illuminazione abitacolo	Illuminazione ambientale	Interni in tessuto
Kit riparazione pneumatici / tirefit	Pacchetto	Pacchetto sicurezza	Personalizzazioni linea e stile
Portabicchiere	Portaoggetti aggiuntivi	Predisposizioni	Presse 12v aggiuntiva
Presse di ricarica normale	Regolatore di velocità - cruise control	Riconoscimento segnali stradali	Sedili abbattibili
Sedili anteriori regolabili	Selettore stile di guida	Sensori di pioggia	Sistema audio
Sistema di chiamata d'emergenza	Sistema di navigazione	Sistema di protezione urto pedoni	Supporto lombare
Tappetini	Telecamera posteriore	Volante in pelle	

Optional inclusi

Acoustic ambient protection	Airbag disinseribile	Airbag ginocchia	Alette parasole
Assetto ribassato	Assistente al parcheggio	Assistente alla frenata	Barre sul tetto
Blind spot assist-rilevamento	Bracciolo posteriore estraibile	Cambio al volante	Cavo ricarica batterie

angolo cieco	con portabevande		
Cerchi in lega da 18	Climatizzatore automatico	Controllo da remoto della vettura e servizi di ricarica premium	Display multifunzione
Esterni e interni progressive	Fari a led	Fari autoadattivi	Funzioni avanzate mbux
Giubbotto fluorescente per guidatore	Illuminazione abitacolo	Illuminazione ambientale	Impianto audio
Impianto di navigazione	Indicatore pressione pneumatici	Interni in tessuto	Kit riparazione pneumatici / tirefit
Modulo lte per l'utilizzo dei servizi mercedes me connect	Pacchetto	Pacchetto parcheggio	Pacchetto retrovisori
Personalizzazioni linea e stile	Portabicchieri	Portaoggetti aggiuntivi	Portellone bagagliaio elettrico
Predisposizioni	Presa 12v aggiuntiva	Presa di ricarica normale	Regolatore di velocità - cruise control
Reti portaoggetti sugli schienali dei sedili anteriori	Riconoscimento segnali stradali	Sedili abbattibili	Sedili anteriori regolabili
Selettore stile di guida	Sensore pioggia	Sicurezza	Sistema di chiamata d'emergenza
Sistema di protezione urto pedoni	Supporto lombare	Tappetini	Telecamera posteriore
Touchpad	Volante in pelle		

DESCRIZIONE E NOTE

[Cod: 1093233-400] [Veicolo: 31454]

Prezzo escluso passaggio di proprietà. Hai un'auto usata da rientrare? Scrivici marca, modello, allestimento, motorizzazione, km percorsi, data immatricolazione e condizioni generali dell'auto. Visita il nostro sito ceccatomotors.com e scopri il nostro stock di auto nuove, km0 e usate! La dotazione tecnica e gli accessori indicati nella presente scheda potrebbero non coincidere con l'effettivo equipaggiamento del veicolo, a causa della non uniformità dei dati pubblicati dai diversi portali. Ceccato Motors declina ogni responsabilità per eventuali involontarie incongruenze, che non rappresentano in alcun modo un impegno contrattuale. I valori relativi ai consumi di carburante e alle emissioni specifiche di Co2 indicati sono riferiti alla vettura in allestimento di serie e possono essere suscettibili di variazioni a seconda del tipo di trasmissione (automatica o manuale), della misura dei pneumatici e di alcuni accessori presenti come optional sul veicolo. Ulteriori informazioni su consumi ed emissioni sono reperibili nella guida sul consumo di carburante e sulle emissioni specifiche delle autovetture nuove, distribuita gratuitamente presso i nostri punti vendita e scaricabile dal sito www.mise.gov.it

* Dati salvo errori o omissioni. Verificare in sede prima dell'acquisto.